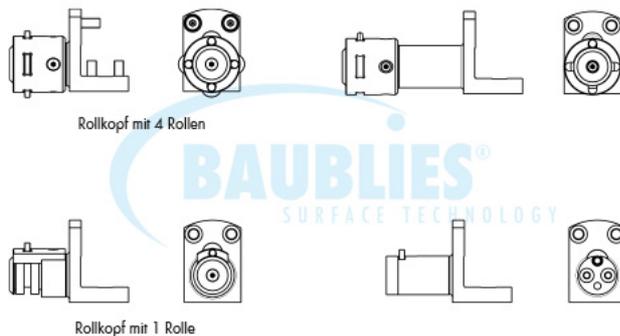




Werkzeuge > Einrollenwerkzeuge > Datenblatt Einrollenwerkzeug modular für Nuteinstich

Technische Daten: Datenblatt Einrollenwerkzeug modular für Nuteinstich



Modulare Einrollenwerkzeuge zur Nuteinstichbearbeitung

Bearbeitung „innen“	Nutgrund in Innenbearbeitung, ab \varnothing 50 mm, bis 120 mm Tiefe
Bearbeitung „außen“	Nutgrund in Außenbearbeitung
Rollenausführung	nach Vorgabe von Nuttiefe und Nutbreite

Einsatzparameter

Bitte beachten Sie, dass die Angaben Richtwerte darstellen, die im Einzelfall variieren können.

Walzgeschwindigkeit je nach Ausführung bis 100 m/min

Vorschub 0,05 bis 0,3 mm/U

Aufmaß Werkstück bis 0,03 mm

Vorspannung bis 1,5 mm
Werkzeug

Schmierung Emulsion oder Öl; eine Filterung des Schmiermediums (<math><40 \mu\text{m}</math>) kann die Oberflächenqualität und die Lebensdauer des Werkzeuges verbessern

Vorbearbeitung des Rautiefe bis R_z 15 μm
Werkstückes

Maximale Härte des 45HRC
Werkstückes

Einrollenwerkzeuge, modular

Rollkopf zum Glätten und Verfestigen von Nuteinstichen mit dem modularen Werkzeugsystem.

Vorteile

- Anwendung sowohl für die Bearbeitung von Inneneinstichen als auch von Außeneinstichen
- Fertigbearbeitung in einer Aufspannung möglich

